

Minimaler Rohrdurchmesser

ELENA II bis 1600**BLECHSTÄRKE 0,3 mm – 1,5 mm**

Maschine	Schweißlänge [mm]	Min. Rohr-Innen-Ø [mm]	Schiene B x H [mm x mm]
ELENA 200-II	200	30	12 x 6
ELENA 400-II	400	40	21 x 10
ELENA 600-II	600	50	21 x 10
ELENA 800-II	800	60	21 x 10
ELENA 1000-II	1000	75	21 x 10
ELENA 1100-II	1100	80	21 x 10
ELENA 1200-II	1200	85	21 x 10
ELENA 1300-II	1300	90	21 x 10
ELENA 1600-II	1600	100	21 x 10

BLECHSTÄRKE 0,3 mm – 3,0 mm

Maschine	Schweißlänge [mm]	Min. Rohr-Innen-Ø [mm]	Schiene B x H [mm x mm]
ELENA 200-II	200	45	21 x 10
ELENA 400-II	400	50	21 x 10
ELENA 600-II	600	65	30 x 15
ELENA 800-II	800	70	30 x 15
ELENA 1000-II	1000	80	30 x 15
ELENA 1100-II	1100	85	30 x 15
ELENA 1200-II	1200	95	30 x 15
ELENA 1300-II	1300	100	30 x 15
ELENA 1600-II	1600	115	30 x 15

BLECHSTÄRKE 0,5 mm – 10,0 mm

Maschine	Schweißlänge [mm]	Min. Rohr-Innen-Ø [mm]	Schiene B x H [mm x mm]
ELENA 600-II-S	600	80	30 x 15
ELENA 1100-II-S	1100	115	40 x 15
ELENA 1300-II-S	1300	125	40 x 15
ELENA 1600-II-S	1600	140	40 x 15

S = verstärktes Spannsystem, Zusatzoption

Schweißlänge vorne und hinten plus 20 mm für Ein- und Auslaufbleche

Hinweise:

Maschinenausführungen, blechstärkenabhängig.

Maximaler Rohr-Außen-Ø ist 800 mm bei Standard-Maschinenhöhe und -fuß.

Minimaler Rohrdurchmesser

ELENA II ab 2100**BLECHSTÄRKE 0,5 mm – 3,0 mm**

Maschine	Schweißlänge [mm]	Min. Rohr-Innen-Ø [mm]	Schiene B x H [mm x mm]
ELENA 2100-II	2100	165	40 x 15
ELENA 2600-II	2600	190	40 x 15
ELENA 3100-II	3100	220	40 x 15
ELENA 3600-II	3600	250	40 x 15
ELENA 4100-II	4100	280	40 x 15

Schweißlänge vorne und hinten plus 20 mm für Ein- und Auslaufbleche

BLECHSTÄRKE 0,5 mm – 5,0 mm

Maschine	Schweißlänge [mm]	Min. Rohr-Innen-Ø [mm]	Schiene B x H [mm x mm]
ELENA 2100-II	2100	185	40 x 15
ELENA 2600-II	2600	210	40 x 15
ELENA 3100-II	3100	245	40 x 15
ELENA 3600-II	3600	280	40 x 15
ELENA 4100-II	4100	315	40 x 15

Schweißlänge vorne und hinten plus 20 mm für Ein- und Auslaufbleche

BLECHSTÄRKE 0,5 mm – 10,0 mm

Maschine	Schweißlänge [mm]	Min. Rohr-Innen-Ø [mm]	Schiene B x H [mm x mm]
ELENA 2100-II	2100	200	40 x 15
ELENA 2600-II	2600	225	40 x 15
ELENA 3100-II	3100	260	40 x 15
ELENA 3600-II	3600	300	40 x 15
ELENA 4100-II	4100	335	40 x 15

Schweißlänge vorne und hinten plus 20 mm für Ein- und Auslaufbleche

Hinweise:

Maschinenausführungen, blechstärkenabhängig.

Maximaler Rohr-Außen-Ø ist 800 mm bei Standard-Maschinenhöhe und –fuß.

Minimaler Rohrdurchmesser

ELENA II-DXX

BLECHSTÄRKE 0,2 mm – 1,0 mm

Maschine	Schweißlänge [mm]	Min. Rohr-Innen-Ø [mm]	Schiene B x H [mm x mm]
ELENA 300-II-D28	300	28	12 x 6
ELENA 400-II-D32	400	32	12 x 6
ELENA 500-II-D36	500	36	12 x 6
ELENA 600-II-D40	600	40	21 x 10
ELENA 800-II-D50	800	50	21 x 10
ELENA 1000-II-D60	1000	60	21 x 10
ELENA 1300-II-D80	1300	80	21 x 10
ELENA 1500-II-D90	1500	90	21 x 10

Hinweise:

Maschinenausführungen.

Maximaler Rohr-Außen-Ø ist 800 mm bei Standard-Maschinenhöhe und –fuß.

KEIN Kaltdraht.

Minimaler Rohrdurchmesser

ELENA VIII

DÜNNBLECHANWENDUNGEN

Maschine	Schweißlänge [mm]	Min. Rohr- Innen-Ø [mm]	Min. Blechstärke t [mm]	Max. Blechstärke t [mm]	Schiene B x H [mm x mm]
ELENA 250-VIII-D15-t0,5	250	15	0,15	0,5	6 x 4,5
ELENA 300-VIII-D18-t0,6	300	18	0,15	0,6	6 x 4,5
ELENA 400-VIII-D23-t0,6	400	23	0,2	0,6	6 x 4,5
ELENA 600-VIII-D35-t0,6	600	32	0,2	0,6	12 x 6
ELENA 800-VIII-D40-t0,8	800	40	0,2	0,8	12 x 6
ELENA 1000-VIII-D50-t0,8	1000	50	0,2	0,8	12 x 6

Hinweise:

Maschinenausführungen.

Minimale Blechstärke stark abhängig von Schnittqualität, Bauteilhandling und Sauberkeit.

Maximaler Rohr-Außen-Ø ist 800 mm bei Standard-Maschinenhöhe und -fuß.

KEIN Kaltdraht.